



Специальные смазочные материалы для
техники пищевой промышленности

www.oks-germany.com



***ИЗ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛЮДЯМ.***

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Развитая технология смазочных веществ OKS.
Для всех отраслей, связанных с продуктами питания.



Смазочные вещества OKS для техники пищевой промышленности можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкоснуться со смазочным веществом. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков. Типичными потребителями являются:

- ☐ Производители пищевых упаковок
- ☐ Производители машин и установок для пищевой отрасли
- ☐ Центры логистики для продуктов питания
- ☐ Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- ☐ Производители продуктов, используемых в хозяйстве
- ☐ Индустрия игрушек
- ☐ Фармацевтическая промышленность

Со специальными смазочными материалами OKS Вы движетесь в правильном направлении. В настоящее время отсутствует какое-либо обязательное европейское или международное законодательство, регулирующее обращение смазочных веществ для техники пищевой промышленности. Поэтому в технике пищевой промышленности и в смежных областях в качестве стандарта используются самые жесткие в мире американские нормы.

Позитивный список FDA (Food and Drug Administration). Этот всемирно признанный список содержит все компоненты, допущенные к применению в смазочных веществах, используемых в технике пищевой

промышленности. В базирующейся на нем Белой книге NSF (National Sanitation Foundation) опубликованы все смазочные вещества, проверенные NSF. Вы можете найти ее на сайте www.nsf.org в разделе "Nonfood Compounds Listings Directory", отсортированном по названиям фирм.

Классификация NSF H1 действует для смазочных веществ, которые могут использоваться там, где технически нельзя исключить контакта с продуктами питания.

В NSF H2 собраны смазочные вещества, которые разрешено использовать там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

Директива EC 93/43/EWG (от 14.6.93).

Эта Директива предписывает перерабатывающим пищевую продукцию предприятиям применять метод HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Эта система предупредительных мер обеспечивает, что каждый контаминационноопасный шаг в процессе производства продуктов питания может быть идентифицирован и проконтролирован. Даже если эта Директива не содержит никаких указаний относительно компонент смазочных веществ, используемых в технике пищевой промышленности, метод HACCP перекрывает обхождение со смазочными веществами в технике пищевой промышленности.

Благодаря применению специальных смазочных материалов OKS для техники пищевой промышленности Вы обеспечиваете выполнение национальных и международных предписаний – из ответственности по отношению к людям.



ИЗВЕСТНЫЕ МАРКИ ДОВЕРЯЮТ OKS

1 Käserei Champignon,
Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Системы взвешивания от
METTLER-TOLEDO

3 Специальные машины
LEU Anlagenbau AG

Фронтиспис KRONES AG
Мы благодарим за любезное
предоставление прав на
иллюстрации.



1



2



3

Убедитесь с помощью практических отчетов об опыте применения специальных смазочных материалов OKS.

Деликатесы из Альгёя (1)

С 1909 года эмблема с тремя шампиньонами является синонимом высококачественных молочных продуктов. Сегодня группа предприятий Hofmeister является одним из ведущих поставщиков молочной и сырной продукции, как в Германии, так и на международной арене. Такие известные марки, как Cambozola, Rougette и Champignon Camembert знаменуют успех сыроварни Champignon. Одним из решающих факторов этого успеха явилась также ориентация на самые жесткие гигиенические стандарты. За счет применения в производстве редукторных масел – таких, как OKS 3720, OKS 3730 и OKS 3740 – обеспечивается выполнение всех гигиенических норм.

Точность в жесточайших повседневных условиях (2)

Чувствительная весовая технология и прецизионная электроника, упакованная в корпуса промышленных стандартов – это системы взвешивания METTLER-TOLEDO. Системы, которые, несмотря на экстремальные рабочие условия (влажность и температурные колебания), взвешивают точно и надежно. METTLER защищает свои продукты от этих влияний окружающей среды и вызываемой ими

коррозии – с помощью OKS 370. Благодаря хорошим капиллярным свойствам масла даже труднодоступные места получают защиту от струй воды и воздействия пара высокого давления. Одновременно в результате чистки с помощью OKS 370 восстанавливается защитная пленка.

Установки и специальные машины для изготовления и ухода за сыром (3)

“С помощью высокотехнологичной техники мы доверяем то, что нам доверила природа”, звучит девиз швейцарского предприятия LEU Anlagenbau AG. При этом специалист в области роботов по уходу за сыром, очистительных машин, подъемно-транспортного оборудования и специальных конструкций постоянно учитывает чрезвычайно тяжелые внешние условия своих клиентов. Ведь содержащий соль воздух, чувствительные культуры и высокая влажность воздуха, необходимые при хранении и уходе за сыром, предъявляют совершенно особые технические и гигиенические требования к машинам и смазочным веществам. Уже много лет OKS 3751 показывает себя надежным средством при смазке цепей и направляющих, работающих в таких условиях.

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Консистентные смазки

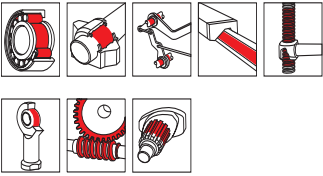
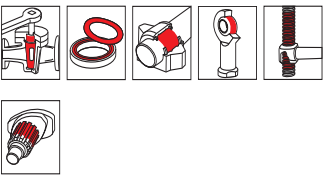
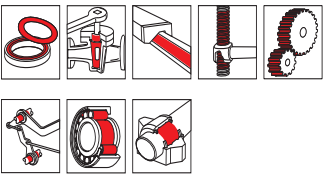
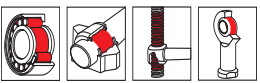
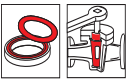
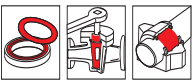
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 4220	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников	    	Для максимальных температур, агрессивных сред, критических пластмасс и эластомеров.
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 468	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров	  	Высокоадгезивная консистентная смазка для смазывания и герметизации с хорошей совместимостью с эластомерами и пластмассами. Совместимость с EPDM. Не влияет на качество пивной пены.
	DIN 51 502: MHC1-2N-20		
OKS 469	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров	  	Высокоадгезивная консистентная смазка для смазывания и герметизации с хорошей совместимостью с эластомерами и пластмассами. Не влияет на качество пивной пены.
	DIN 51 502: MHC2N-20		
OKS 470	Белая высокоэффективная смазка универсального применения (в том числе для техники пищевой промышленности)	       	Смазка высоконагруженных подшипников скольжения и качения и шарнирных сочленений, валов и направляющих.
	DIN 51 502: KF2K-30		
OKS 472	Низкотемпературная смазка для техники пищевой промышленности	     	Смазка подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега.
	DIN 51 502: KHC1K-40		
OKS 475	Высокоэффективная смазка (в том числе для техники пищевой промышленности)	     	Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для опор с небольшими моментами выбега. Хорошая совместимость с пластмассами.
	DIN 51 502: KFHC2N-50		

Консистентные смазки

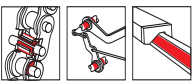
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 124380	Белый/ PFPE PTFE	Темп. применения: -20°C → +280°C Класс NLGI: 2 Величина DN ($d_m \times n$): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): > 10.000 Н	Тюбик 100 г Банка 500 г Картридж 800 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 135591 Пивная пена	Светлая окраска/ PAO Неорганический сгуститель	Темп. применения: -25°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN: не подходит Вязкость основного масла (40°C): 1.500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 131380 Пивная пена	Бесцветно- прозрачный/ PAO Неорганический сгуститель	Темп. применения: -25°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN: не подходит Вязкость основного масла (40°C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H2 Per. № 137707	Светлая окраска/ Белое масло Литиевое мыло Белые твердые смазочные вещества	Темп. применения: -30°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN ($d_m \times n$): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 108 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.800 Н	Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135749	Беловатый/ PAO Алюминиевое комплексное мыло	Темп. применения: -70°C/-40°C → +120°C Класс NLGI: 1 Величина DN ($d_m \times n$): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H2 Per. № 137708	Светлая окраска/ PAO Литиевое мыло PTFE	Темп. применения: -50°C → +140°C Класс NLGI: 2 Величина DN ($d_m \times n$): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 35 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.700 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ И СУХИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

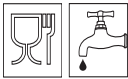
Консистентные смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 476	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности		Смазка универсального применения для подшипников качения.
	DIN 51 502: KF2K-20		
OKS 477	Смазка для кранов для техники пищевой промышленности		Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения. Смазка для ухода за пластмассами и эластомерами. Смазка медленно вращающихся подшипников качения и скольжения. Пастеризуемая и стерилизуемая. Не влияет на качество пивной пены.
	DIN 51 502: MHC3N-10		
OKS 478	Адгезивная смазка для техники пищевой промышленности		Высокоадгезивная консистентная смазка для смазывания подшипников качения и скольжения и многих других механизмов.
	DIN 51 502: K2N-20		
OKS 479	Высокотемпературная смазка для техники пищевой промышленности		Смазка подшипников качения и скольжения, испытывающих воздействие высоких температур.
	DIN 51 502: KPFGC1P-20		
OKS 1110	Силиконовая универсальная смазка		Герметик и смазка в клапанах, уплотнениях, кольцах круглого сечения и резиновых уплотнениях при монтаже и во время эксплуатации. Смазка пластмассовых деталей.
	DIN 51 502: MSI3S-40		
OKS 1120	Консистентная смазка для арматуры горячей и холодной воды		Герметик и смазка в клапанах, уплотнениях, кольцах круглого сечения и резиновых уплотнениях при монтаже и во время эксплуатации. Смазка пластмассовых деталей. Герметизация пробочных кранов, арматуры.
	DIN 51 502: MFSI3P-50		

Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 536	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		Смазка высоконагруженных цепей при температурах, при которых уже невозможна смазка маслом или смазывание консистентной смазкой. Разводится в воде в соотношении до 1:5.

Консистентные смазки

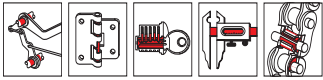
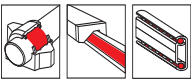
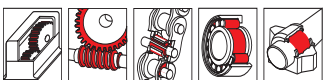
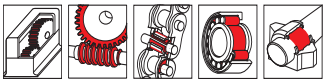
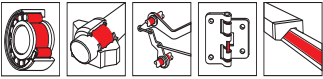
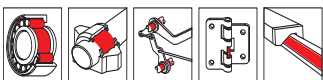
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 137619	Светлая окраска/ Белое масло Алюминиевое комплексное мыло Белые твердые смазочные вещества	Темп. применения: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (d _m × n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 67 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135750 Пивная пена согл. DVGW DIN EN 377 согл. KTW / NSF 61 / WRC	Светлая окраска/ РАО Бентонит	Темп. применения: -10°C → +140°C Класс NLGI: 3 Величина DN: не подходит Вязкость основного масла (40°C): 1.600 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Тюбик 100 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 129960	Светлая окраска/ Белое масло Алюминиевое комплексное мыло Присадка, усиливающая адгезию	Темп. применения: -20°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (d _m × n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 67 мм²/с	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135675	Светлая окраска/ РАО Алюминиевое комплексное мыло	Темп. применения: -25°C → +160°C Класс NLGI: 1 Величина DN (d _m × n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 124381 Пивная пена; уплотнения KTW D2 DVGW DIN EN 377 Per. № NG-5162BL0482	Прозрачный/ Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Темп. применения: -40°C → +200°C Класс NLGI: 3 Величина DN: не подходит Вязкость основного масла (40°C): 9.500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135751 согл. NSF 51 согл. NSF 61	Белый/ Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Темп. применения: -50°C → +150°C MF SI 3 P -50 Величина DN: не подходит Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: не подходит	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

Сухие смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H2 Per. № 130416	Черный/ Графит Органическое связующее Вода	Темп. применения: -35°C → +600°C Испытание на запрессовку: $\mu = 0,12$, без треска Коэффициент трения в резьбе: $\mu = 0,08$	Канистра 5 кг Канистра 25 кг

МАСЛА ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Масла

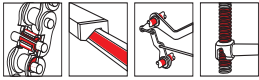
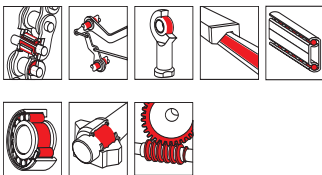
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 370 OKS 371*	Универсальное масло для техники пищевой промышленности		Жидкое, бесцветное масло с хорошими смазывающими свойствами. Разнообразное применение.
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		
OKS 3720	Редукторное масло для техники пищевой промышленности		Синтетическое редукторное масло. Также для смазки цепей и других механизмов.
	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3730	Редукторное масло для техники пищевой промышленности		Синтетическое редукторное масло. Также для смазки цепей и других механизмов.
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Редукторное масло для техники пищевой промышленности		Синтетическое редукторное масло. Также для смазки цепей и других механизмов.
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивная смазка с PTFE		Масло для смазки с хорошей адгезией, содержащее PTFE, для цепей, направляющих и других механизмов.
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		
OKS 3760	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности		Синтетическое масло для смазки универсального применения.
	ISO VG 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OKS 3770	Масло для гидросистем для техники пищевой промышленности		Синтетическое масло для гидросистем. Также в качестве жидкого машинного масла для общего применения.
	ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46		
OKS 3780	Масло для гидросистем для техники пищевой промышленности		Синтетическое масло для гидросистем. Также в качестве жидкого машинного масла для общего применения.
	ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68		

Масла

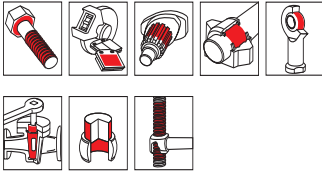
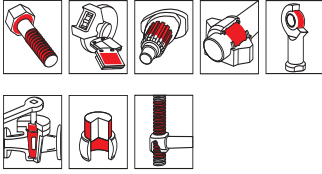
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 124382 NSF H1 Per. № 124384*	Бесцветный/ Белое масло	Темп. применения: -10°C → +180°C Плотность: $\rho = 0,86$ г/мл Вязкость (40°C): 14 мм²/с	Аэрозоль с насосом 100 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л 500 мл аэрозоль*
 NSF H1 Per. № 135752	Светлая окраска/ PAO	Темп. применения: -30°C → +120°C Плотность: $\rho = 0,85$ г/мл Вязкость (40°C): 209 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: Степень нагрузки на отказ >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135753	Светлая окраска/ PAO	Темп. применения: -30°C → +120°C Плотность: $\rho = 0,86$ г/мл Вязкость (40°C): 460 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: Степень нагрузки на отказ >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135754	Светлая окраска/ PAO	Темп. применения: -30°C → +120°C Плотность: $\rho = 0,85$ г/мл Вязкость (40°C): 680 мм²/с Тест на четырехшариковой машине: Степень нагрузки на отказ >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 124383 NSF H1 Per. № 124801*	Беловатый/ PAO PTFE Присадка, усиливающая адгезию	Темп. применения: -35°C → +135°C Плотность: $\rho = 0,87$ г/мл Вязкость (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л 500 мл аэрозоль*
 NSF H1 Per. № 129964	Бесцветный/ PAO	Темп. применения: -35°C → +135°C Плотность: $\rho = 0,84$ г/мл Вязкость (40°C): 100 мм²/с	CL-картридж 120 см³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 129962	Светлая окраска/ PAO	Темп. применения: -40°C → +135°C Плотность: $\rho = 0,84$ г/мл Вязкость (40°C): 50 мм²/с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 136036	Светлая окраска/ PAO	Темп. применения: -40°C → +135°C Плотность: $\rho = 0,85$ г/мл Вязкость (40°C): 68 мм²/с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

МАСЛА, ПАСТЫ И ПРОДУКТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДЛЯ ТЕХНИКИ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

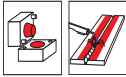
Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3790	Синтетическое сахаротделительное масло		Чистка загрязнений, появление и отделение сахарной корки в кондитерской промышленности. Смазка точных механизмов. Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок.
OKS 387	Высокотемпературная цепная смазка для техники пищевой промышленности		Синтетическая цепная смазка для высоких значений температур и нагрузок. Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка. Сухая смазка до +600°C. Подходит для установок централизованной смазки.

Пасты

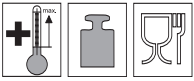
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 250	Белая паста универсального применения, без металлов		Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения при небольших скоростях или осциллирующих движениях. Разделение соединений, подверженных действию высоких температур. Очень хорошая защита от коррозии.
OKS 252	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения при небольших скоростях или осциллирующих движениях, которые могут контактировать с продуктами питания. Разделение соединений, подверженных действию высоких температур.

Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1361	Силиконовый антиадгезив, аэрозоль		Антиадгезив и смазка с выраженной смачиваемостью поверхностей и антистатическими свойствами. Помощь в монтаже при натягивании профилей. Смазочное вещество для режущих кромок. Средство для ухода и импрегнирования.
OKS 2650	Промышленный очиститель BIOlogic, концентрат на водной основе		Очиститель без растворителей для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений. Биологически распадающийся, хорошие очищающие свойства. Разводится в воде в отношении от 1:5 до 1:40. Подходит для аппаратуры высокого давления.

BIOlogic

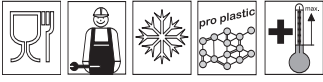
Масла

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 128470	Бесцветно-прозрачный/ Вода Глицерин	Темп. применения: -5°C → +80°C Плотность: $\rho = 1,05$ г/мл Вязкость (40°C): 10 - 14 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 126583	Черный/ Полиглицерин Графит	Темп. применения: +200°C → +650°C Плотность: $\rho = 1,04$ г/мл Вязкость (40°C): 190 мм ² /с	Канистра 5 л Канистра 25 л

Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H2 Per. № 131379	Белый/ РАО Поликарбамид Белые твердые смазочные вещества	Темп. применения: -40°C → +200°C/+1.400°C Запрессовка: $\mu = 0,08$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,10$	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 135748	Белый/ Полиглицерин Силикат Белые твердые смазочные вещества	Темп. применения: -40°C → +160°C/1.200°C Запрессовка: $\mu = 0,12$, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): > 2.500 Н Трение в резьбе: $\mu = 0,14$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 129481	Светлая окраска/ Силиконовое масло	Темп. применения: -50°C → +200°C Вязкость (25°C): 350 мм ² /с	Аэрозоль 500 мл
 NSF A1 Per. № 129003 Сертификат качества LGA	Красноватый/ Вода ПАВ		Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Области применения



Арматура



Тормоза



Уплотнения



Проволочные тросы



Точная механика



Шарнирные сочленения



Закрытые редукторы



Резьбовые соединения



Направляющие скольжения



Подшипники скольжения



Рычаги



Гидравлика



Шлицевые валы



Цепи



Системы линейных направляющих



Измерительные инструменты



Открытые редукторы



Соединения с натягом



Очистка



Шарниры



Червячные передачи



Валы



Разделение – техника пластмасс



Разделение – сварочная техника



Подшипники качения

Свойства



Распыляется аэрозольной системой



Благоприятно для рабочего места



Влияние химикатов



Давление



Высокие скорости



Высокие температуры



Защита от коррозии



Совместимость с пластмассами



Длительное действие



Для техники пищевой промышленности



Низкие температуры



Экологичный



Влияние воды

www.oks-germany.com

Пасты

Масла

Консистентные смазки

Сухие смазки

Защита от коррозии

Продукты для обслуживания

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ДОБАВЛЕНИЕ СМАЗКИ

ChronoLube – идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS и электромеханического подавателя смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками. В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте механизм ChronoLube вместе с подходящим картриджем Chronolube в точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (1/3/6/12 месяцев).

Для применения в технике пищевой промышленности можно приобрести систему ChronoLube в комбинации с OKS 3760 и OKS 479. Другие используемые в технике пищевой промышленности смазочные вещества поставляются в системе ChronoLube по запросу.

ChronoLube
System

ChronoLube
OKS 3760

ChronoLube
Drive

Простой монтаж в точке смазки

Выбор смазок OKS

Привод с питанием от батарей

Картридж ChronoLube легко
заменяется посредством
отвинчивания и привинчивания



Таким образом Вы переходите от обычных смазочных веществ к материалам, совместимым с продуктами.

Мы рекомендуем выполнить переход во время регулярного сервисного перерыва в работе. При этом необходимо следить за тем, чтобы новое смазочное вещество было совместимо со старым. Все смазываемые детали должны быть очищены и проверены на качество чистоты. Для очистки подходит допущенный для применения в технике пищевой промышленности очиститель (например, OKS 2650 с регистрацией NSF A1) или испаряющийся без остатка очиститель. Необходимые для каждой установки граничные значения должны определяться в критических контрольных точках в соответствии с методикой HACCP.

Замена при смазывании маслом

При истечении масла по возможности должно иметь рабочую температуру. Опыт показывает, что после слива масла в системе остается ок. 10 % объема старого масла, частицы истертых материалов и продукты окисления. После этого система должна быть тщательно очищена. Особое внимание должно уделяться бакам, контурам централизованной смазки, коробкам передач и пр. Затем заливается соответствующее рабочее масло и система эксплуатируется при нормальных рабочих температурах. Чтобы уменьшить загрязнение зарегистрированного NSF H1 нового смазочного вещества, рекомендуется использовать масло для очистки.

Замена при смазывании консистентной смазкой

После очистки установка заполняется необходимым количеством соответствующей консистентной смазки OKS. Если произвести разборку и чистку установки невозможно, то можно произвести автоматическое добавление новой консистентной смазки. В этом случае интервал между автоматическими добавлениями смазки должен быть сокращен по сравнению с обычными сроками автоматического добавления смазки, чтобы выдавить старую консистентную смазку. Пожалуйста, следите за тем, чтобы не происходило переполнения подшипников и имелась возможность отвода старой консистентной смазки.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Triebstr. 9, D-80993 München
Postfach 50 04 66,
D-80974 München
Тел. +49 (0) 89 14 98 92-0
Факс +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этом каталоге соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой конкретный случай. Поэтому отсюда не могут произтекать никакие гарантийные или другие обязательства. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий ограничивается заменой дефектного товара или, в случае если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возврата стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием покупатель должен провести собственные испытания, для подтверждения возможности применения.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны изменения приведенных данных связанные с дальнейшим развитием продуктов. © = зарегистрированный товарный знак

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания